Пример текста (смысла в нем не искать)

*%1G01G91G92M77*

*N1F1200*

*N003(20)X-22900Y-22300*

*N316L0413R8+500R9+1000R7+2000*

*N355M02*

*%2L51*

*N356M78Y+R0*

*N357X-300*

*N358M77X300*

*N359M17*

*L09*

*N511M78Y+R0*

*N512Y-R0*

*N513X-2000*

*N514M17*

*N520M30*

Первые строки – служебные команды для ЧПУ, игнорируем.

Перемещение по X, Y задано в микронах. Знак + может отсутствовать.

М77 перемещение без рисования, М78 – с рисованием. Действует до отмены.

В начале кадра обязательно знак N и сколько-нибудь каких-нибудь цифр.

Знак N отсутствует только в служебных кадрах и в обозначающих номер подпрограммы.

Вызов подпрограммы: в кадре только L и 4 цифры: первые две – номер подпрограммы, последние две – количество её повторов.

Конец поля программы обозначается М02

Начало поля подпрограмм обозначается %2

Конец каждой подпрограммы М17

В конце всей программы М30.

Параметры подпрограмм: перемещения в подпрограмме могут задаваться как непосредственно числами, так и параметрами R0…..R9. После R и цифры всегда +.

Возможны несколько вложений подпрограмм (не более 5)

Число в скобках обозначает ширину полилинии.

Ширину линии можно задавать во время действия команды М77.

В старом конверторе была опция «начальная ширина зазора», но это избыточно.

Пусть будет 100 по умолчанию.